

MUOVITEOLLISUUS

- ↳ Korkeampi tuotantokapasiteetti
- ↳ Parantunut laatu
- ↳ Pienempi huoltotyöntarve

Kuivailma muoviteollisuudessa

Muoviteollisuudessa on tärkeää suojata valutyökaluja kondenssilta (hikoilulta) ja välttää kosteuden absorboituminen muovigranulaatteihin. DST-kuivaimen avulla ratkaistaan kosteus-peräiset ongelmat ja aikaansaadetaan tuotantoon parempi ilmasto.

Kosteuseräiset ongelmat

Suurin osa järjestelmistä käyttää jäähdytysvettä pitääkseen valutyökalun pinnan

kylmänä jolloin tuote jähmettyy nopeammin. Valumuottien kylmä lämpötila aiheuttaa usein kondenssia muotin pintaan, erityisesti kosteina ja lämpiminä kesäkuukausina. Kondenssi aiheuttaa merkkejä ja vahin-koja tuotteille ja joskus jopa ruostetta kalliiden valumuottien pintaan.

Kosteusongelman voi välttää, jos nostetaan valumuotin lämpötilaa. Tuotannon kannalta tämä ei ole erityisen edullista, koska se pienentää tuotantokapasiteettiä. Jos sen sijaan asennetaan ilmankuivain, joka alentaa tuotantopiirin suhteellisen kosteuden, niin valutyökalun lämpötila voidaan laskea n.5°C:een tai alemmas, ilman että on kondenssi ongelmia.

Korkeampi tuotantokapasiteetti

Alhaisten muottilämpötilojen ansiosta, tuotantopiiri nopeutuu ja tuotanto kasvaa.

Raakamateriaalin ja valumuottien varastointi Raakamateriaalin ja valumuottien varastointi

Raakamateriaalin varastoinnissa, tavallisesti granulaattisiilot, suojataan kosteudelta. Joskus saattaa paineilmajärjestelmä tarvita kuivaa ilmaa, jotta välttäään



granulaattien kostumiselta. Käytettäessä kuivausta ei tarvitse uhrata aikaa valumuottien öljyämiseen niiden ruostumisen estämiseksi kun niitä ei käytetä.

Ratkaisu on kuivaaminen

DST tarjoaa ratkaisuja jotka tuottavat kuivaa ilmaa koko tuotantopiirille.

Ota yhteys Kryotherm Oy:n tai tutustu kotisivuihimme: www.kryotherm.fi

Referenssit

Consol plastics
Xac-pet
Nampak
Huhmtamki Van Leer
Eurochiller